

## CONSUNTIVO 2023 Annualità 2023

SERVIZI		CAP. SPESA	COSTO SERVIZIO	COSTO PERSONALE	COSTO TOTALE	CAP. DI ENTRATA	ENTRATE SERVIZIO	ENTRATA TOTALE	% DI COPERTURA	
<b>MENSA (7050-211)</b>	<i>mensa insegnanti</i>	1463,15	57.302,43	38.800,00	888.915,46	2003,30 (contr. mensa insegnanti)	34.128,55	575.988,99	64,80%	
	<i>mensa scolastica alunni</i>	1463,15	755.963,94			3185,71	504.080,28			
	<i>mensa centri vacanze</i>	1213,15	35.849,09	1.000,00		3121,22	20.725,00			
<b>PREACCOGLIENZA/POSTACCOGLIENZA (7100-222)</b>		1463,15	47.990,40	7.500,00	55.490,40	3182,72	32.402,52	32.402,52	58,39%	
<b>IMPIANTI SPORTIVI (7040-208)</b>	70%	acquisti per manut. ordinaria	1829,11	1.539,85	10.000,00	94.122,06	3020 (proventi centri sportivi)	19.573,68	19.573,68	20,80%
		servizi manut. beni mobili e immobili	1829,21	3.260,76						
		consumi acqua	1829,55	2.100,00						
		spese serv. telefonia	1829,77	395,29						
		spese en. elettrica	1829,44	10.251,45						
	5%	impianti sportivi: forniture per manutenzioni	1829,10	140,00						
		prestazioni di servizi	1829,20	106,70						
	70%	convenzioni impianti sportivi	1830,10	61.798,81						
<b>CENTRI VACANZE (7025-205)</b>	prestaz. di servizi	1213,15	165.877,94	4.000,00	181.073,90	3121,22 (proventi da centri est.)	59.344,00	73.735,81	40,72%	
	serv. Pulizia	1213,13	9.195,96			2501,10 (contr. Minist)	14.391,81			
	programma informatico iscrizioni	1213,19	2.000,00							
<b>LOCALI COMUNALI (7095-221)</b>	60%	servizio pulizia locali comunali e auditorium	1156,13	7.200,00	10.000,00	37.590,13	3040,10	2.905,42	2.905,42	7,73%
	50%	servizio apertura, chiusura	1156,13	5.391,42						
	50%	gestione calore	1043,50	7.996,85						
	40%	gestione calore auditorium	1043,50	2.532,67						
	10%	gestione calore centro anziani	1043,50	130,70						
	2%	consumi acqua	1043,55	100,00						
	30%	en. elettrica	1043,44	4.238,50						

<b>CORSI ATTIVITA' MOTORIA (7030-206)</b>		prestaz. servizi corsi adulti-anziani	1203,20	16.927,46	<b>3.400,00</b>	<b>27.500,66</b>	3124,19	8.013,50	<b>8.013,50</b>	<b>29,14%</b>
		utilizzo di beni di terzi	1203,07	2.908,48						
		serv. pulizia (adulti)	1908,13	1.632,36						
		serv. pulizia (anziani)	1912,13	1.632,36						
		assicurazione	1044,10	1.000,00						
<b>ASILO NIDO<sup>(1)</sup> (7015-203)</b>	50%	manutenzioni: acq. beni	1336,10	1.550,00	<b>5.000,00</b>	<b>122.123,90</b>	2221,17	113.837,29	<b>113.837,29</b>	<b>93,21%</b>
	50%	prest. servizi	1336,40	573,90						
	50%	contratti di servizio pubblico	1213,15	115.000,00						
<b>TRASPORTO SCOLASTICO (7100-222)</b>			1463,15	145.904,57	<b>6.000,00</b>	<b>151.904,57</b>	3184,73	11.115,01	<b>11.115,01</b>	<b>7,32%</b>
<b>TOTALE</b>						<b>1.558.721,08</b>			<b>837.572,22</b>	<b>53,73%</b>

# Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: BOSCHI ALESSANDRA

CODICE FISCALE: BSCLSN71D69I480H

DATA FIRMA: 14/06/2024 08:49:01

IMPRONTA: B63830BD3EF26E9AA23D3FF018EADFC3239B0C560FA14C52E920F4F1A9F18E55  
239B0C560FA14C52E920F4F1A9F18E553E1C97D846EBF33A16AD79FA6B11A3A5  
3E1C97D846EBF33A16AD79FA6B11A3A5AAE0EADA5F91B6991040B6DA6E4F0932  
AAE0EADA5F91B6991040B6DA6E4F093204AF6ED7541B0E2AF01C64E332A5CAB0